

eurolacer
HIGH MIX
PRODUCTIVITY

ii-P7



高端印刷机型

 integrated
INTELLIGENCE

*ii*print

**高速、快速换线、
单程钢网清洁**

速度
最快 5 秒

PCB 底部间隙
30 毫米

S-Track
条形码贴放，实现完整
的工艺可追溯性

**触摸屏显示器
和使用简便的
ii-PS 软件**

SmartCal2
90 秒全面校准

兼容 CFX 和 Hermes
最新的行业通信协议



2D+ 锡膏检测
印刷后评估锡膏是否漏印和桥接

单程清洁系统

- ▶ 湿/干/真空循环一次完成
- ▶ 纸张和溶剂量传感器
- ▶ 纸盒更换系统（可选）

高端印刷机型

Europlacer ii-P7 是一款高端钢网印刷机，以其卓越的性能和独特的功能而闻名。它在每个轴上都采用 1 微米的线性编码器，确保了稳定的精度，从而提供完美的印刷效果。ii-P7 由我们先进的 ii-PS 软件控制，可无缝集成到中小批量多品种和大批量生产环境中。ii-P7 SmartCal2 校准

系统可确保电路板和钢网之间的完美对准。高效的单程屏下清洁器将有助于节省制程开始时的时间。此外，它还通过 ADu+ 提供锡膏和胶水点涂功能，并通过 S-Track 支持条形码标签贴放的应用，从生产流程的一开始就实现了全面的流程可追溯性。

主要特点

ADu+

锡膏和胶水的精确补充点涂

优点

机器简约

- ▶ 超低维护成本
- ▶ 快速安装
- ▶ 拥有成本低

高度灵活性

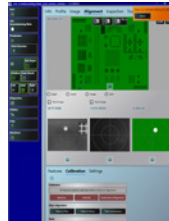
- ▶ 可追溯性：S-Track 条形码贴放
- ▶ 使用 ADu+ 印后锡膏和胶水的点涂添加
- ▶ 打样印刷的理想选择
- ▶ 超大印刷面积
- ▶ 更快的纸盒快换系统
- ▶ 快速换线

精度

- ▶ 优异的重复精度 20μm @ 6 sigma 2Cpk
- ▶ SmartCal2 双移动相机实现完美的电路板和钢网对准

保修期

- ▶ 5 年部件保修*



SmartCal²

SmartCal2 系统可在短短 90 秒内对大量关键数据点进行全面的分析。这包括对相机进行每毫米像素的局部缩放、旋转和偏移校准，以及细致的平台垂直偏差评估。尤其是，SmartCal2 显著增强了数据收集能力，现在收集的数据点显著增加了 88%，以确保最高的校准精度和可重复性。



ADu+

ii-P7 钢网印刷机可配置独特的高级点涂单元 (ADu+)，以点涂各种介质，包括锡膏和胶水。



PDU

锡膏分配装置（或称 PDU）可将受控量的锡膏自动分配到钢网上。锡膏可在开始或生产过程中从 600 克装的锡膏管中分配。



S-Track

S-Track 允许在印刷后将条形码标签贴放在 PCB 的任何位置。这就在生产线上较早引入了可追溯性。



SPI 闭环控制

可通过与相邻的 SPI 设备闭环反馈来调整印刷机工艺参数



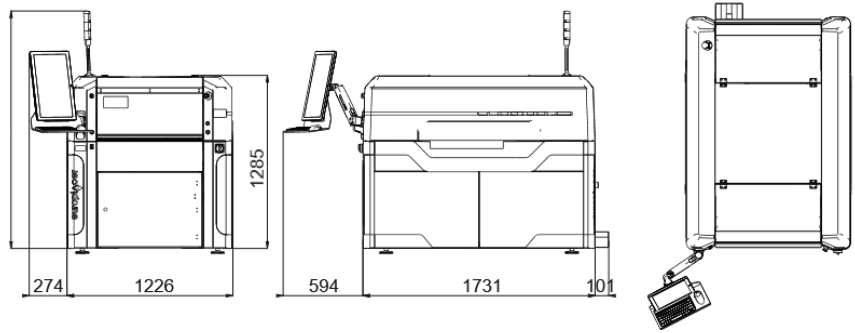
Velocity / Velocity+

软件升级到 Velocity 模式后，生产周期仅为 7 秒，提高了生产线的效率。Velocity+ 模式可将生产周期时间缩短至更快的 5 秒，且精度保持不变。



单程清洁系统

湿/干/真空循环一次完成，使清洁更快、更高效、更经济（耗材更少：纸张、溶剂）。纸张和溶剂液位传感器可让您预测维护需求。每个纸盒（20 或 24 英寸）的纸张更换仅需 14 秒。



PCB规格

最大PCB尺寸	610mm (X) x 515mm (Y)
最小PCB尺寸	45mm (X) x 45mm (Y)
最大PCB重量	1Kg
最大PCB厚度	最大8mm, 含 1% 的翘曲
最小PCB厚度	0.2mm

软件

用户界面	22 吋触摸屏显示器
操作系统	Microsoft Windows™ 10 或更高版本

设施

电流	13Amps
电压	110V – 240V
压缩空气	6bar 清洁气源
空气消耗量	1.4L/周期 (不含清洁用气, 16L (钢网底部清洁时))
工作温度	10°C to 35°C, 湿度30% - 50% (相对湿度, 非冷凝)
重量	650Kg
装箱重量	800Kg
机器尺寸	1226mm x 1731mm x 1285mm (L x W x H)

印刷机规格

PCB底部元件间隙	30mm
PCB底部工艺边间隙	5mm
PCB最小工艺边间隙	3mm
机器定位重复精度	12.5µm @ 6 sigma 2Cpk
印刷全过程重复精度	20µm @ 6 sigma 2Cpk
最大印刷区域	610mm (X) x 515mm (Y)
X/Y PCB定位范围	± 5mm
钢网镜像	居前和居中
钢网加载/卸载	全自动 (标配)
钢网框架尺寸 (最大)	736.6mm (29吋) x 736.6mm (29吋) 最大网框高度 40mm
钢网框架尺寸 (最小)	584mm (23吋) x 584mm (23吋) 最大网框高度 40mm
刮刀压力	1-20Kg
刮刀控制	使用比例阀进行气动控制
印刷速度	5-250mm/sec

印刷电路板分离速度	0.1-20mm/sec
印刷模式	印刷/印刷、填充/印刷、印刷/填充
传送方向	右-左、左-右、左-左、右-右
生产周期	9 秒标配。可通过升级达到 7 秒和 5 秒。 不包括印刷时间。
前/后设备通讯协议	SMEMA, Hermes
SPI 闭环控制	与第三方 SPI 设备的闭环反馈
钢网锡膏余量检测	自动锡膏验证以防止缺陷 (标配)
PCB支撑	磁性顶针; 可选配激光引导辅助定位。 可提供第三方解决方案。
相机视野	8mm x 10mm
相机系统	双移动相机, 俯视/俯视
基准点数量	无限制
基准点尺寸	0.5 - 5mm

选配

- ▶ 单程清洁系统 (湿/干/真空循环一次完成) - 换纸系统 (20 或 24 英寸)
- ▶ 2D 锡膏检测
- ▶ 2D+ 锡膏检测及桥接检测
- ▶ 统计过程控制 (SPC)
- ▶ 激光引导工具
- ▶ PCB 边缘侧夹
- ▶ 高级锡膏分配装置
- ▶ Velocity 7 秒加速印刷
- ▶ Velocity+ 5 秒加速印刷
- ▶ ADu+ 印后锡膏和胶水点涂单元
- ▶ 产品设置验证
- ▶ 第三方 SPI 设备闭环通讯
- ▶ S-Track 条形码贴放
- ▶ 产品流程可追溯性
- ▶ 单程钢网清洁
- ▶ 工具碰撞传感器
- ▶ PDu - 锡膏分配装置 - 将锡膏分配到钢网上

* 附带维护协议

持续发展是我司政策的一部分, 规格如有变更, 恕不另行通知。

eurolacer-smt.cn

Europlacer UK
30 Factory Road, Upton Industrial Estate,
Poole, Dorset BH16 5SL
United Kingdom
contact@eurolacer.co.uk
+44 (0)1202 266500

Europlacer Asia Pacific (excl. China)
No. 126-16, Section 4,
Zhongxiao East Road, Da'an District,
Taipei City 106071
contact-apac@eurolacer.com
+886 (0)3 356 2778 (Giantec Electronics Inc.)

Europlacer Americas
4640 E. Elwood St., Suite 14,
Phoenix, AZ 85040
USA
contact@eurolacer.com
+1 (480) 672 1100

Europlacer Italy
Via Flavia, 35,
34148 Trieste
Italy
contact@eurolacer.it
+39 (0)40 832 0563

Europlacer France
Route de Cholet,
85620 Rocheservière
France
contact@eurolacer.fr
+33 (0)2 5131 0303

Europlacer Spain
AV Atenas 127,
19170 El Casar Guadalajara
Spain
contact@eurolacer.es
+34 (0)673 171 249

Europlacer China
Floor 1, Building 1, No.80 Huashen Road,
Shanghai, Waigaoqiao, Free Trade Zone,
200131, China
contact-china@eurolacer.com
+86 (021) 5868 3500

Europlacer Deutschland GmbH
Sebastian-Kneipp-Strasse 41
60439 Frankfurt am Main
Germany
contact@eurolacer.de