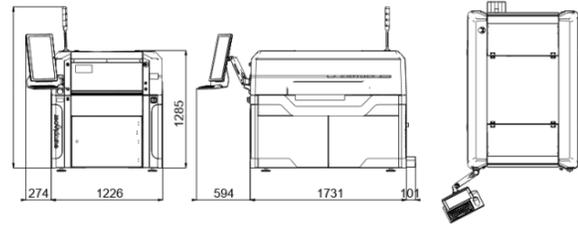


iiP7



技术规格

PCB规格	
最大PCB尺寸	610mm (X) x 515mm (Y)
最小PCB尺寸	45mm (X) x 45mm (Y)
最大PCB重量	1Kg
最大PCB厚度	最大8mm, 含 1% 的翘曲
最小PCB厚度	0.2mm

软件	
用户界面	22 吋触摸屏显示器
操作系统	Microsoft Windows™ 10 或更高版本

设施	
电流	13Amps
电压	110V – 240V
压缩空气	6bar 清洁气源
空气消耗量	1.4L/周期 (不含清洁用气), 16L (钢网底部清洁时)
工作温度	10°C to 35°C, 湿度30% - 50% (相对湿度, 非冷凝)
重量	650Kg
装箱重量	800Kg
机器尺寸	1226mm x 1731mm x 1285mm (L x W x H)

印刷机规格			
PCB底部元件间隙	30mm	印刷电路板分离速度	0.1-20mm/sec
PCB底部工艺边间隙	5mm	印刷模式	印刷/印刷、填充/印刷、印刷/填充
PCB最小工艺边间隙	3mm	传送方向	右-左、左-右、左-左、右-右
机器定位重复精度	12.5µm @ 6 sigma 2Cpk	生产周期	9 秒标配。可通过升级达到 7 秒和 5 秒。不包括印刷时间。
印刷全过程重复精度	20µm @ 6 sigma 2Cpk	前/后设备通讯协议	SMEMA, Hermes
最大印刷区域	610mm (X) x 515mm (Y)	SPI 闭环控制	与第三方 SPI 设备的闭环反馈
X/Y PCB定位范围	± 5mm	钢网锡膏余量检测	自动锡膏验证以防止缺陷 (标配)
钢网镜像	居前和居中	PCB支撑	磁性顶针; 可选配激光引导辅助定位。可提供第三方解决方案。
钢网加载/卸载	全自动 (标配)	相机视野	8mm x 10mm
钢网框架尺寸 (最大)	736.6mm (29吋) x 736.6mm (29吋) 最大网框高度 40mm	相机系统	双移动相机, 俯视/俯视
钢网框架尺寸 (最小)	584mm (23吋) x 584mm (23吋) 最大网框高度 40mm	基准点数量	无限制
刮刀压力	1-20Kg	基准点尺寸	0.5 - 5mm
刮刀控制	使用比例阀进行气动控制		
印刷速度	5-250mm/sec		

选配

- 2D 锡膏检测
- 2D+ 锡膏检测及桥接检测
- 统计过程控制 (SPC)
- 激光引导工具
- PCB 边缘侧夹
- 第三方工具解决方案
- ADu 锡膏和胶水点涂单元

- Velocity 7 秒加速印刷
- Velocity+ 5 秒加速印刷
- ADu+ 锡膏和胶水点涂单元
- 产品设置验证
- 第三方 SPI 设备闭环通讯
- S-Track 条形码贴放
- 产品流程可追溯性

- 单程钢网清洁
- ii-Tab 实时监控
- CFX 信息

* 附带维护协议

持续发展是我司政策的一部分, 规格如有变更, 恕不另行通知。

eurolacer
HIGH MIX
PRODUCTIVITY
www.eurolacer-smt.cn

Eurolacer UK
contact@eurolacer.co.uk
+44 (0)1202 266500

Eurolacer Americas
contact@eurolacer.com
+1 480 672 1100

Eurolacer France
contact@eurolacer.fr
+33 (0)2 51 31 03 03

Eurolacer China
contact-china@eurolacer.com
+86 (021) 5868 3500

Eurolacer Spain
contact@eurolacer.es
+34 (0)673 171 249

Eurolacer Italy
contact@eurolacer.it
+39 (0)40 832 0563

Eurolacer Asia Pacific (excl. China)
contact-apac@eurolacer.com
+886 (0)3 322 4499

30 Factory Road
Upton Industrial Estate
Poole, Dorset BH16 5SL
United Kingdom

4640 E. Elwood St.
Suite 14
Phoenix, AZ 85040
USA

Route de Cholet
85620 Rocheservière
France

Floor 1, Building 1
No.80 Huashen Road,
Shanghai Waigaoqiao
Free Trade Zone, 200131
P.R. China

AV Atenas 127
19170 El Casar
Guadalajara
Spain

Via Flavia, 35
34148 Trieste
Italy

No. 10, Lane 3, Anzhong St.
MIT Industrial Park, Luzhu District,
Taoyuan City 338
Asia Pacific

Brochure ii-P7 CN-11/2023

eurolacer
HIGH MIX
PRODUCTIVITY



High Mix Productivity

iiP7

先进的印刷解决方案

Europlacer ii-P7 是一款顶级钢网印刷机，以其卓越的性能和独特的功能而闻名。它在每个轴上都采用 1 微米的线性编码器，确保了稳定的精度，从而提供完美的印刷效果。ii-P7 由我们先进的 ii-PS 软件控制，可无缝集成到中小批量多品种和大批量生产环境中。此外，它还通过 ADu+ 提供锡膏和胶水点涂功能，并通过 S-Track 支持条形码标签贴放的应用，从生产流程的一开始就实现了全面的流程可追溯性。

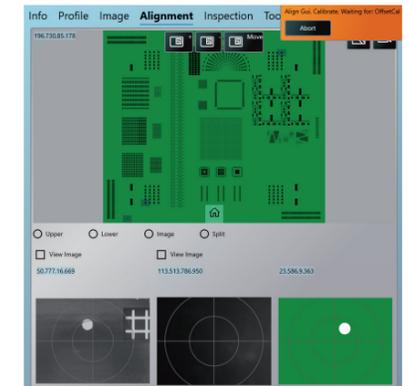
iiP7

主要特点



SmartCal²

SmartCal² 系统可在短短 60 秒内对大量关键数据点进行全面分析。这包括对相机进行每毫米像素的局部缩放、旋转和偏移校准，以及细致的平台垂直偏差评估。尤其是，SmartCal² 显著增强了数据收集能力，现在收集的数据点显著增加了 88%，以确保最高的校准精度和可重复性。



ADu+

ii-P7 钢网印刷机可配置独特的高级点涂单元 (ADu+)，以点涂各种介质，包括锡膏和胶水。



S-Track

S-Track 允许在印刷后将条形码标签贴在 PCB 的任何位置。这就在生产线上较早引入了可追溯性。



SPI 闭环控制

可通过与相邻的 SPI 设备闭环反馈来调整印刷机工艺参数



Velocity / Velocity+

软件升级到 Velocity 模式后，生产周期仅为 7 秒，提高了生产线的效率。Velocity+ 模式可将生产周期时间缩短至更快的 5 秒，且精度保持不变。

速度
最快 5 秒

S-Track
条形码贴放，实现完整的工艺可追溯性

ADu+
锡膏和胶水的精确补充点涂

触摸屏显示器和使用简便的 ii-PS 软件

SmartCal²
60 秒全面校准

PCB 底部间隙
30 毫米

高速、快速换线、单程钢网清洁

2D+ 锡膏检测
印刷后评估锡膏是否漏印和桥接

兼容 CFX 和 Hermes
最新的行业通信协议



优点



机器简约

- 超低维护成本
- 快速安装
- 拥有成本低



高度灵活性

- 可追溯性: S-Track 条形码贴放
- 印后锡膏和胶水的点涂添加
- 使用 ADu+ 点涂打样
- 超大印刷面积



精度

- 优异的重复精度 20μm @ 6 sigma 2Cpk
- 双移动相机实现完美的电路板和钢网对准



ii-Tab 管理

- (即将推出)
- 实时监控关键生产数据
- CFX 接口



保修期

- 5 年部件保修*